

WERKZEUGE MIT TA:C-BESCHICHTUNG

Die Vorteile dieser DLC-Beschichtung sind nicht von der Hand zu weisen. Die besonders dünne (0,20 – 2,0µm) und extrem harte Beschichtung (6000 – 8000HV) erzielt nie dagewesene Ergebnisse bei der Bearbeitung von Aluminium.

EINSATZ VON TA:C-BESCHICHTETEN WERKZEUGEN

- | Massiv höhere Standzeiten |
- | Einsatz in der Nass- und Trockenbearbeitung |
- | Optimale abgestimmte Werkzeuge erzielen hohe Oberflächengüten & graffreie Kanten |

TROCKENBEARBEITUNG VON ALUMINIUMPROFILIEN

- | Kein zeitaufwendiges Waschen notwendig |
- | Ökologischer Mehrwert durch Reduktion von Kühlschmierstoff |
- | Kostenersparnis durch weniger Kühlschmierstoff-Verbrauch |
- | Trockene Späne können mittels Luft entfernt werden |
- | Höherer Wiederverkauf der trockenen Späne |



DIE WERKZEUGE

- | Einzahnfräser |
- | Schafffräswerkzeuge |
- | Wendepplatten-Fräswerkzeuge |
- | Gewindewerkzeuge |
- | Bohrwerkzeuge |
- | Sonderwerkzeuge |

